

**UCHWAŁA NR XXXIII/263/2017  
RADY GMINY SULĘCZYNO**

z dnia 30 października 2017 r.

**w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Sulęczyno**

Na podstawie art.18 ust.2 pkt 15 i art.40 ust.1 ustawy z dnia 08 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2017 roku, poz.1875) oraz art.6m ust.1a i ust.1b oraz art.6n ust.1 i ust.2 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2017 roku, poz. 1289) **Rada Gminy Sulęczyno uchwala**, co następuje:

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Sulęczyno w brzmieniu określonym w załączniku do niniejszej uchwały.

2. Deklarację, o której mowa w ust.1 właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Gminy Sulęczyno.

§ 2. Określa się sposób składania deklaracji drogą elektroniczną: Deklaracje mogą być składane przy pomocy elektronicznej skrzynki podawczej Urzędu Gminy Sulęczyno na platformie EPUAP pod adresem <http://www.bip.suleczyno.pl/esp.php> .

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Pomorskiego z mocą obowiązującą od dnia 01 stycznia 2018 roku.

§ 4. Z dniem wejścia w życie niniejszej uchwały traci moc Uchwała Rady Gminy Sulęczyno Nr IV/25/2015 z dnia 26 marca 2015 roku w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Sulęczyno.

Przewodniczący Rady Gminy  
Sulęczyno

**Kazimierz GLINIECKI**



**F. OŚWIADCZAM, ŻE:**

- gromadzę odpady w sposób selektywny i do ustalenia opłaty miesięcznej przyjmuję stawkę niższą
- nie gromadzę odpadów w sposób selektywny i do ustalenia opłaty miesięcznej przyjmuję stawkę wyższą
- na terenie mojej nieruchomości zagospodarowuje odpady biodegradowalne w kompostowniku o pow. ...m<sup>3</sup>

**F1. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje: .....  
(liczba mieszkańców)

Ustalona stawka dla mieszkańców:

liczba mieszkańców	1	2	3	4	5	6	7 i więcej
kwota w zł – gromadzenie selektywne	15,00	23,00	33,00	37,00	41,00	45,00	49,00
kwota w zł – gromadzenie nie selektywne	22,50	34,50	49,50	55,50	61,50	67,50	73,50

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł  
(słownie .....)

**F2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady (zajęte na cele prowadzenia działalności gospodarczej)**

Oświadczam, że powierzchnia, na której powstają odpady wskazana w części C niniejszej deklaracji wynosi: ..... m<sup>2</sup>

*Cena za pojemnik – gromadzenie selektywne o poj. 120 l – 23,00 zł, 240 l – 40,00 zł, 1100 l – 160,00 zł*

*Cena za pojemnik – gromadzenie nie selektywne o poj. 120 l – 34,00 zł, 240 l – 60,00 zł, 1100 l – 240,00 zł*

Oświadczam, że na nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne wytwarzane są w następujących miesiącach:

Styczeń	Luty	Marzec	Kwiecień	Maj	Czerwiec	Lipiec	Sierpień	Wrzesień	Październik	Listopad	Grudzień

**Wyliczenie ilości pojemników – nie mniej niż 1 pojemnik o pojemności 120 litrów:**

..... X 2 l = ..... tj. .... typ pojem. 120 l  
(pow. na której powstają odpady) (norma wytwarzania odpadów) (iloczyn pow. na której powstają odpady i normy) (liczba pojemników)

..... X 2 l = ..... tj. .... typ pojem. 240 l  
(pow. na której powstają odpady) (norma wytwarzania odpadów) (iloczyn pow. na której powstają odpady i normy) (liczba pojemników)

..... X 2 l = ..... tj. .... typ pojem. 1100 l  
(pow. na której powstają odpady) (norma wytwarzania odpadów) (iloczyn pow. na której powstają odpady i normy) (liczba pojemników)

**Wyliczenie miesięcznej opłaty:**

**- podczas sezonu letniego (maj – wrzesień)**

..... X ..... X 2 = ..... zł  
(liczba pojemników) (stawka opłaty) (ilość wywozów w m-cu) (iloczyn liczby pojemników, stawki opłaty i liczby wywozów w miesiącu)

**- poza sezonem**

..... X ..... X 1 = ..... zł  
(liczba pojemników) (stawka opłaty) (ilość wywozów w m-cu) (iloczyn liczby pojemników, stawki opłaty i liczby wywozów w miesiącu)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł  
(słownie .....)

**F3. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady ( obiekty użyteczności publicznej)**

Oświadczam, że liczba pracowników, uczniów wynosi.....  
**Cena za pojemnik – gromadzenie selektywne o poj. 120 l – 23,00 zł, 240 l – 40,00 zł, 1100 l – 160,00 zł**  
**Cena za pojemnik – gromadzenie nie selektywne o poj. 120 l – 34,50 zł, 240 l – 60,00 zł, 1100 l – 240,00 zł**

Oświadczam, że na nieruchomość wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne wytwarzane są w następujących miesiącach:

Styczeń	Luty	Marzec	Kwiecień	Maj	Czerwiec	Lipiec	Sierpień	Wrzesień	Październik	Listopad	Grudzień

**Wyliczenie ilości pojemników – nie mniej niż 1 pojemnik o pojemności 120 litrów:**

..... X 2 l = ..... tj. .... **typ pojem. 120 l**  
(liczba pracowników, uczniów) (norma wytwarzania) (iloczyn liczby pracowników, uczniów) (liczba pojemników)

..... X 2 l = ..... tj. .... **typ pojem. 240 l**  
(liczba pracowników, uczniów) (norma wytwarzania) (iloczyn liczby pracowników, uczniów) (liczba pojemników)

..... X 2 l = ..... tj. .... **typ pojem. 1100 l**  
(liczba pracowników, uczniów) (norma wytwarzania) (iloczyn liczby pracowników, uczniów) (liczba pojemników)

**Wyliczenie miesięcznej opłaty:**

**- podczas sezonu letniego (maj – wrzesień)**

..... X ..... x 2 = ..... zł  
( liczba pojemników) (stawka opłaty) (ilość wywozów w m-cu) (iloczyn liczby pojemników, stawki opłaty i liczby wywozów w miesiącu)

**- poza sezonem**

..... X ..... X 1 = ..... zł  
( liczba pojemników) (stawka opłaty) (ilość wywozów w m-cu) (iloczyn liczby pojemników, stawki opłaty i liczby wywozów w miesiącu)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł  
(słownie .....)

**F4. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe oraz innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno- wypoczynkowe jedynie przez część roku**

Wysokość rocznej ryczałtowej opłaty ustalonej jako iloczyn średniej ilości odpadów powstających na w/w nieruchomościach na obszarze Gminy Sulęcyno wyrażonej w liczbie pojemników oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:

a) roczna wysokość opłaty dla selektywnego zbierania i odbierania odpadów komunalnych

..... X ..... = .....  
(ilość domków letniskowych lub innych nieruchomości) (stawka roczna ryczałtowa opłaty za selektywne zbieranie odpadów) (iloczyn ilości domków letniskowych lub innych nieruchomości i stawki opłaty ryczałtowej za selektywne zbieranie odpadów)

b) roczna wysokość opłaty dla nieselektywnego zbierania i odbierania odpadów komunalnych

..... X ..... = .....  
(ilość domków letniskowych lub innych nieruchomości) (stawka roczna ryczałtowa opłaty za nieselektywne zbieranie odpadów) (iloczyn ilości domków letniskowych lub innych nieruchomości i stawki opłaty ryczałtowej za nieselektywne zbieranie odpadów)

**F5. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych, w których część jest zajęta pod działalność.**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne w sposób określony w pkt F1, F2, F3 lub F4.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wynosi .....  
(należy wpisać sumę opłat z punktu F1 , F 2, F3 lub F4)

(słownie .....)

## G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

## H. ADNOTACJE ORGANU

### Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 roku o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2017 r. poz.1201 ze zmianami).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Sulęcyno deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Sulęcyno nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się począwszy od miesiąca następnego, po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
- 4) Podstawą naliczenia opłaty jest złożona deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, której wzór ustala odrębna uchwała. Osobom, które nie złożą w określonym terminie deklaracji, wysokość miesięcznej opłaty zostanie określona w drodze decyzji:
  - a) dla nieruchomości zamieszkałej na podstawie informacji z ewidencji ludności,
  - b) w przypadku nieruchomości niezamieszkałych na podstawie powierzchni użytkowej określonej dla celów podatkowych
  - c) w przypadku nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe i przyczepy campingowe, i inne nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku na podstawie wysokości ryczałtowej stawki opłaty uchwalonej przez Radę Gminy.
- 5) Właściciele nieruchomości będą wносить opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi bez wezwania raz na kwartał do 15 dnia trzeciego miesiąca kwartału: czyli do 15 marca, 15 czerwca, 15 września i 15 grudnia, każdego roku kalendarzowego. Wpłaty można dokonywać również częściej, np. co miesiąc. Uiszczenia opłaty można dokonać w kasie Urzędu Gminy lub u inkasenta (sołtysa) bądź przelewem na wskazany rachunek bankowy – 41 8324 0001 0041 1981 2000 0010.

### Objaśnienia:

- 1) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 2) Właściciele nieruchomości, na których powstają odpady komunalne - określonej w części C deklaracji, podzielono na pięć grup opisanych w punktach **F1, F2, F3, F4 i F5**:

**Punkt F1** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C, D, E, F pkt 1, G i H**.

**Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.**

**Punkt F2** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których stale nie zamieszkują mieszkańcy a na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność wytwórcza, handlowa i usługowa, a także każdej innej nieruchomości, na której powstają odpady komunalne m. in. cmentarze itp. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C, D, E, F pkt 2, G i H**.

**Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o wielkości nie mniejszej niż 120 l lub jej wielokrotności (ilość pojemników obliczona wg powierzchni, na której powstają odpady oraz normy wytwarzanych odpadów regulowanej odrębną uchwałą) - odbieranych 2 razy w ciągu miesiąca w okresie sezonu letniego tj. czerwiec – wrzesień zaś poza sezonem letnim 1 raz w miesiącu oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.**

Na terenie gminy dopuszcza się stosowanie następujących pojemników na odpady komunalne: 120 l, 240 l, 1100 l.

**Punkt F3** dotyczy właścicieli obiektów użyteczności publicznej, na których stale nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, nieruchomości zabudowanych obiektami użyteczności publicznej m.in. placówki oświatowo – wychowawcze. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C, D, E, F pkt 3, G i H**.

**Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o wielkości nie mniejszej niż 120 l lub jej wielokrotności (ilość pojemników obliczona wg liczby pracowników, uczniów oraz normy wytwarzanych odpadów regulowanej odrębną uchwałą) - odbieranych 2 razy w ciągu miesiąca w okresie sezonu letniego tj. czerwiec – wrzesień, zaś poza sezonem letnim 1 raz w miesiącu oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.**

**Właściciele obiektów użyteczności publicznej zobowiązani są do utrzymywania pojemników zapewniających spełnienie normy 2 litrów na każdego pracownika i ucznia, nie mniej jednak niż 1 pojemnik o pojemności 120 litrów.**

Na terenie gminy dopuszcza się stosowanie następujących pojemników na odpady komunalne: 120 l, 240 l, 1100 l.

**Punkt F4** – dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe oraz innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklaracje w częściach **A, B, C, D, E, F pkt 4, G i H**. **Wyliczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn ilości domków letniskowych lub innych nieruchomości oraz właściwej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Gminy Sulęcyno w sprawie ustalenia ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku.**

W przypadku zaprzestania powstawania odpadów komunalnych na nieruchomości (np. na skutek zaprzestania wykorzystywania nieruchomości na cele rekreacyjno – wypoczynkowe przez okres dłuższy niż 1 rok kalendarzowy) właściciel nieruchomości ma prawo do złożenia nowej deklaracji, w celu zgłoszenia ustania obowiązku uiszczania opłaty z załączonym oświadczeniem zawierającym stosowne uzasadnienie. W przypadku ponownego rozpoczęcia powstawania odpadów jej właściciel jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od daty ponownego rozpoczęcia powstawania odpadów komunalnych na nieruchomości. W przypadku zbycia nieruchomości, dotychczasowy właściciel nieruchomości w terminie 14 dni od daty zmiany właściciela składa deklarację, zgłaszając ustanie obowiązku uiszczania opłaty. Nowy właściciel nieruchomości ma obowiązek złożyć deklarację w terminie 14 dni od daty rozpoczęcia powstawania odpadów komunalnych na nieruchomości.

**Punkt F5** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stałe i czasowo zamieszkują mieszkańcy i równocześnie prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa lub rzemieślnicza. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach **A, B, C, D, E, F, G i H**. Wyliczenia miesięcznej opłaty należy dokonać poprzez wypełnienie pkt F1, F2 , F3 lub F4 w części F, a następnie zsumowanie naliczonych opłat w pkt F5.

- 3) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała.
- 4) Składając deklarację zobowiązany jest dołączyć dokumenty potwierdzające dane w niej zawarte. Załącznikami do deklaracji, w szczególności są:
  - kopia umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych lub oświadczenie w sprawie dotychczasowej gospodarki odpadami – **obowiązkowo do pierwszej deklaracji**,
  - pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
  - kopia umowy, w przypadku korzystania przez właścicieli kilku sąsiadujących ze sobą nieruchomości z wspólnego punktu gromadzenia odpadów,
- 5) Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenia na nieruchomości zamieszkałej powinien:
  - złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
  - w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników (umowa stanowi załącznik do deklaracji).